

Articles nécessaires :

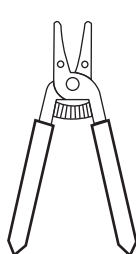
1) Un kit d'épissure

2 - 20 - 18 AWG
Connecteurs
sertis + soudés
étanches.
FASTENAL P/N:
07009714

14 - 16 AWG Connecteur
bout à bout non isolé.
FASTENAL P/N: 58615

1 - Tube thermorétractable flexible de 3/8
po x 6 po avec revêtement adhésif.
FASTENAL P/N: 0714596

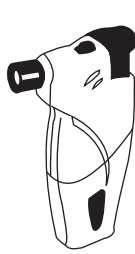
2) Outils



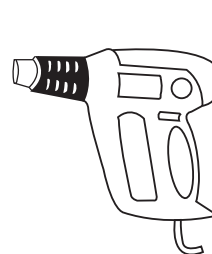
Dénudeurs
de fils



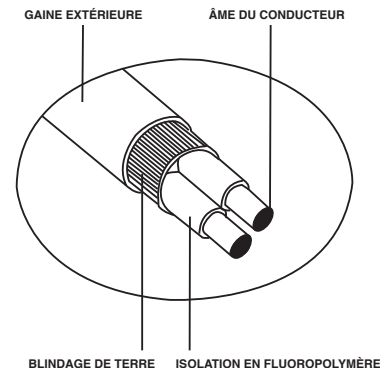
Pince à
sertir



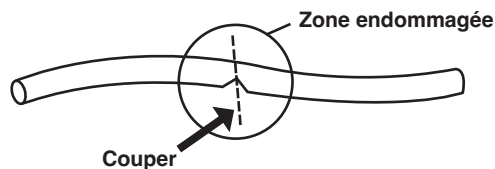
Chalumeau
butane



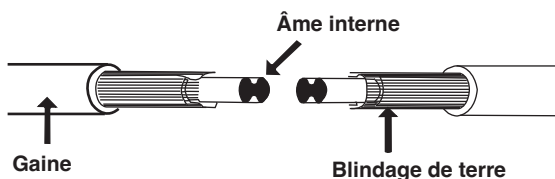
Pistolet à
air chaud



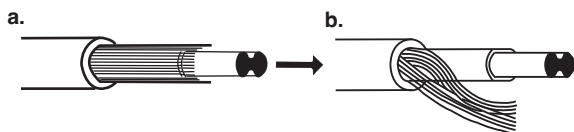
Étape 1 - Déterminez où se trouve le dommage et effectuez une coupe nette à travers le fil.



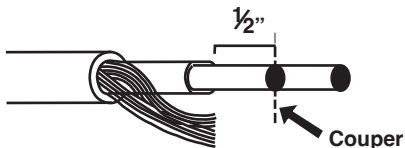
Étape 2 - À l'aide de dénudeurs de fils, retirez 1" de l'isolation extérieure des deux câbles.



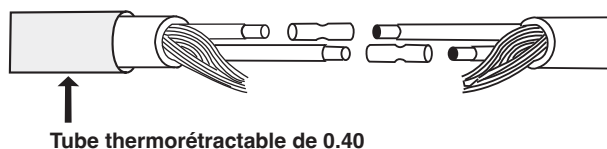
Étape 3 - Séparez le fil de gaine tressée de la couche intérieure d'isolation.



Étape 4 - Raccourcissez un fil conducteur interne de chacun des deux câbles à 1/2".

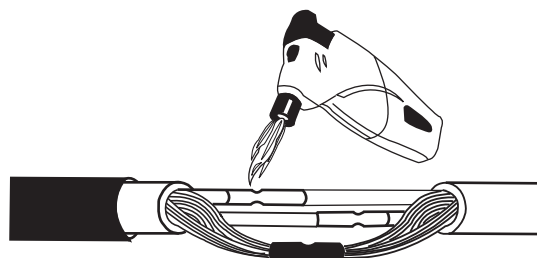


Étape 5 - Placez le tube thermorétractable sur un côté du câble, puis insérez les fils conducteurs internes de chaque côté du connecteur à sertir.



Étape 6 - Comprimez la cosse du connecteur serti-soudé de chaque côté à l'aide de l'outil de sertissage. À l'aide d'un chalumeau butane, chauffez soigneusement les connecteurs pour sceller le sertissage et faire fondre la soudure. Ne surchauffez pas le connecteur, car cela pourrait l'endommager.

Chauffer le connecteur avec un chalumeau butane



Étape 7 - Insérez les deux fils de terre dans le connecteur à sertir non isolé et sertissez.

Étape 8 - Faites glisser le tube thermorétractable sur l'ensemble du raccord, puis rétractez-le à l'aide d'un pistolet à air chaud. N'utilisez pas de flamme nue.

